

English

- 1** Carefully drill 2 x 30mm (1-3/16") diameter holes through the bench top at 203mm (8") centres. Drill centre hole 22mm (1") at 101.5mm (4") from external holes.

When marking out hole centres, double check dimensions of the breach before drilling.

NOTE: Maximum bench thickness is 35mm (1-3/8")

- 2** Feed threaded tails through appropriate benchtop holes.

Ensuring correct orientation.

English

3 Handles: slide the Locknut Gasket followed by Locknut spacer into threaded tail. Tighten Locking Nut to secure.

4 Spout: slide the Nylon Washer onto the threaded tail and tighten Plastic Locknut to secure.

5 Slide handle dress plate over cartridge body.

Using supplied screw tighten handle to cartridge spline. Ensure correct orientation.

Install appropriate temperature caps.

English

6 Ensure Handles are set to correct orientation.
Tighten Locking Screws to secure.

7 Connect Hot & Cold Hoses to Wall Outlets as shown.

Use coloured indicators for correct installation.

8 Tighten T-Piece Into Spout Threaded Tail.
Connect unmarked hoses to T-Piece.

9 Connect hot and cold hoses to outlets.

Flush lines and **CHECK FOR LEAKS!**

1 Taladrar cuidadosamente 2 agujeros de 30mm (1-3/16") de diámetro por la mesada a 203mm (8") entre centros. Taladrar el agujero central de 22mm (1") a 101,5mm (4") de los agujeros externos.

Al marcar los centros para los agujeros, comprobar dos veces las dimensiones de la separación antes de taladrar.

NOTA: El espesor máximo de la mesada es 35mm (1-3/8")

2 Pasar los extremos roscados por los agujeros apropiados de la mesada, asegurándose de que estén correctamente orientados.

3 Manijas: deslizar la guarnición de la contratuerca seguida del espaciador para contratuerca en el extremo roscado. Ajustar la contratuerca para que quede firme.

4 Caño: deslizar la arandela de nylon sobre el extremo roscado y ajustar la contratuerca plástica para que quede firme.

5 Deslizar la placa de terminación de las manijas sobre el cuerpo del cartucho.

Usar el tornillo suministrado para ajustar la manija a la chaveta del cartucho. Asegurarse de que esté correctamente orientada.

Instalar las tapas de temperatura apropiadas.

6 Asegurarse de que las manijas estén correctamente orientadas.

Ajustar los tornillos de trabado para que queden firmes.

7 Conectar las mangueras de agua caliente y fría a las salidas de la pared como se ilustra.

Usar los indicadores de color para instalarlas correctamente.

8 Ajustar la pieza en T en el extremo roscado del caño. Conectar las mangueras no marcadas a la pieza en T.

9 Conectar las mangueras de agua caliente y fría a las salidas.

Purgar las líneas y
¡COMPROBAR QUE NO HAYA FUGAS!

Français

- 1** Percez soigneusement 2 trous de 30 mm (1-3/16") de diamètre à travers le plan de travail, à une distance de 203 mm (8") entre les centres. Percez un trou central de 22 mm (1") à 101,5 mm (4") des trous extérieurs.

Lorsque vous marquez les centres des trous, vérifiez de nouveau les dimensions de la culasse avant de percer.

REMARQUE: l'épaisseur maximale du plan de travail est de 35mm (1-3/8").

Français

2 Faites passer les queues filetées dans les trous appropriés du plan de travail en vous assurant que leur orientation est correcte.

3 Poignées : glissez le joint de l'écrou de blocage suivi de la rondelle de l'écrou de blocage dans la queue filetée. Serrez l'écrou de blocage pour assurer la fixation.

4 Bec : faites glisser la rondelle en nylon sur la queue filetée et serrez l'écrou de blocage en plastique pour le fixer.

Français

5 Faites glisser la plaque d'habillage de la poignée sur le corps de la cartouche.

À l'aide de la vis fournie, serrez la poignée sur la cannelure de la cartouche. Veillez à ce que l'orientation soit correcte.

Installez les capuchons de température appropriés.

6 Assurez-vous que les poignées sont orientées correctement.

Serrez les vis de verrouillage pour les fixer.

Français

7 Raccordez les conduites d'eau chaude et froide comme indiqué.

Utilisez les indicateurs colorés pour assurer une installation correcte.

8 Serrez la pièce en T dans la queue filetée du bec.
Raccordez les tuyaux non marqués à la pièce en T.

9 Raccordez les tuyaux d'eau chaude et froide aux sorties murale.

Rincez les conduites et
**VÉRIFIEZ QU'IL N'Y A PAS DE
FUITES !**
